



<i>material</i>	<i>vacuum [bar]</i>	<i>infusion speed [sec. / 50 cm]</i>	<i>material weight [g/m<sup>2</sup>]</i>	<i>dry thickness [mm]</i>	<i>resin consumption [g/m<sup>2</sup>]</i>	<i>area weight [g/m<sup>2</sup>]</i>	<i>laminata thickness [mm]</i>	<i>density [g/cm<sup>3</sup>]</i>
sphere.mat C IP 300/200/180/300	-0,6	240	980	6,5	1920	2900	3,0	0,97
	-0,6	190	980	6,5	2920	3900	4,0	0,98
	-0,6	150	980	6,5	4020	5000	5,0	1,00
	-0,6	120	980	6,5	5120	6100	6,0	1,02
sphere.mat C IP 450/250/180/450	-0,6	300	1330	7,8	2270	3600	4,0	0,90
	-0,6	240	1330	7,8	3170	4500	5,0	0,90
	-0,6	190	1330	7,8	4270	5600	6,0	0,93
	-0,6	145	1330	7,8	5370	6700	7,0	0,96
sphere.ax C IP 300/180/175/300	-0,6	210	955	5,8	1745	2700	3,0	0,90
	-0,6	160	955	5,8	2195	3150	3,5	0,90
	-0,6	140	955	5,8	2745	3700	4,0	0,93
	-0,6	115	955	5,8	3845	4800	5,0	0,96
	-0,6	90	955	5,8	4945	5900	6,0	0,98
CSM 300 sphere.core SBC IP 6 CSM 300	-0,6	230	1070	8,5 + 1,0*	3150	4220	7,0	0,60
	-0,6	180	1070	8,5 + 1,0*	3850	4920	8,0	0,62
	-0,6	150	1070	8,5 + 1,0*	4850	5920	9,0	0,66
CSM 450 sphere.core SBC IP 8 CSM 450	-0,6	360	1440	10,6 + 1,4*	4260	5700	9,0	0,63
	-0,6	300	1440	10,6 + 1,4*	5000	6440	10,0	0,64
	-0,6	250	1440	10,6 + 1,4*	6460	7900	12,0	0,66
CSM 450 sphere.core SBC IP10 CSM 450	-0,6	480	1500	12,8 + 1,4*	4600	6100	10,0	0,61
	-0,6	420	1500	12,8 + 1,4*	6100	7600	12,0	0,63
	-0,6	350	1500	12,8 + 1,4*	7900	9400	14,0	0,67
CSM 450 sphere.ax IP 150/180/150 CSM 450	-0,6	240	1380	4,8 + 1,4*	2220	3600	4,0	0,90
	-0,5	210	1380	4,8 + 1,4*	3270	4650	5,0	0,93
	-0,5	180	1380	4,8 + 1,4*	4370	5750	6,0	0,96
CSM 450 sphere.ax IP 270/250/270 CSM 450	-0,6	170	1690	8,5 + 1,4*	4210	5900	7,0	0,84
	-0,5	150	1690	8,5 + 1,4*	5260	6950	8,0	0,87
	-0,5	150	1690	8,5 + 1,4*	6310	8000	9,0	0,89
CSM 300, WR 600 sphere.ax IP 270/250/270 CSM 300, WR 600	-0,5	160	2590	8,5 + 2,2*	6810	9400	10,0	0,94